# MVE

ENG

## SHORT INSTALLATION AND OPERATING INSTRUCTIONS FOR VIBRATORS

### Section 0 – DESCRIPTION
MVE electric vibrators are designed and constructed in accordance with the following applicable standards:
- CEI EN 60034-1 - EN 61241-0 - EN 61241-1
Conformity to Directive 94/9 CE according to category3D, and to Directive 2006/42/CE
- UL 1004 - UL 1836 - CSA 22.2 N°25 - CSA 22.2 N°100 - CSA 22.2 N°145
The general features of the MVE series of electric vibrators are listed below:
- Insulation Class F
- Standard tropicalization
Protection IP 66/TENV NEMA 4
- Operating temperature: –20°C to + 40°C

### Section 1 – GENERAL REGULATIONS
Read these instructions carefully before using the equipment,and keep the manual in a safe place for future reference.On receiving the product please check that:
- The packing is not damaged to such an extent as to have damaged the product.
- There is no external damage to the product.
- The electrical supply corresponds to the order specifications; non compliance and/or external damage, if any, must be reported immediately in detail to the forwarding agent and the manufacturer and/or dealer.

### Section 1.1 – IDENTIFICATION
The vibrator's type and other various data are embossed on the identification plate
This information must always be stated when requesting spare parts or a technical intervention.

### Section 1.2 – USE OF THE VIBRATOR
WARNING: It is forbidden to operate the motor-vibrators described in this manual unless the machine or plant in which these are incorporated is declared as conforming to the provisions of Directive 2006/42/EC.
The electric vibrator described in this Manual is designed and tested for use in potentially explosive zones classified as:
zone 22 according to standard EN 61241-10 and in accordance with ATEX Directive 94/9/CE.
Class II Div.2 according to article NEC 500.5 of the National Electrical Code.
The user must make sure that the workplace in which the electric vibrator is installed is set in safety condition from the point of view of risk of explosion.
To operate in safe conditions, check to make sure that the dusts have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN61241-10).
For the Class II Div.2 Certification the rating plate specifies the dusts groups (F, G) and the Temperature class with which operations can be carried out (NEC 500.8) (The maximum temperatures indicated in this Manual and on the electric vibrator rating plate are calculated without taking into consideration the presence of layers of dust, if any, on the surface).
**Its use for jobs different from those envisioned and non-conform to that described in this booklet, as well as being considered improper and prohibited, releases the Manufacturer from any direct and/or indirect liability.**

### Section 2 – GUARANTEE
The warranty is valid for manufacturing defects for a period of twenty-four(24) months from the date of purchase (attested by the delivery note accompanying the goods).
The warranty covers all the mechanical parts and excludes electrical parts and those subject to wear. The warranty will be invalidated, thus freeing the Manufacturer of any direct or indirect responsibility in the following cases: if the product is mishandled or used improperly, if repairs or modifications are made by unauthorised personnel, or if non-original spare partsare used.
The material sent for repair under the warranty are returned CARRIAGE PAID.

### Section 3 – SAFETY STANDARDS
If the customer observes the normal caution (typical of this kind of equipment) together with the indications contained in the manual "OPERATION AND MAINTENANCE", work is safe. The MVE motovibrator can be installed in any position. Fix the motovibrator on a sturdy surface to ensure that the vibrations induced do not cause breakage or cracks: if this is not possible, use plates and ribbing for reinforcement. Cutting and welding procedures must be carried out by qualified personnel. Suitable Hot- Works, (like cutting,welding…) and LOTO –lockout/tagout: procedure for disconnecting the machine (electrical and mechanical segregation), must be applied for safe installation of the electric vibrator.
Authorization for Hot works MUST be given by specialist trained personnel familiar with the risk of explosion of powders
The surface on which the machine is installed must be level and flat (max 0.25mm/max 0.01) so that the feet rest uniformly and in perfect contact with the surface, to avoid internal stresses which may cause breakage of the motovibrator feet.
The noise level of the electric vibrators measured IS NEVER greater than 76 dB(A)*
*Measured in normal operating conditions in accordance with standard UNI EN ISO 11202.

### Sezione 3.1 – INSTALLATION
To fix the motovibrator, use bolts (quality 8.8), nuts (quality 8.8) and flat whasher A type UNI6592 Use a dynamometric wrench adjusted according to the Table (tab."A").. Remember that most of these problems and faults are caused by improper fixing and locking.Anchor the motovibrator to the frame by means of a suitable 15 cm long metal chain or cable.
Before starting up the vibrator, and after the first 24 hours of operation, check:
- Power the electric vibrator and using an ammeter pliers, check all phases to make sure the power draw does not exceed the value indicated on the rating plate.
- the fixing bolts of the motovibrator and the welds of the reinforcing plates and ribbing;
- the anchoring chain or cable;
- the power cable.

### Section 4 – OPERATIVE NOTES
ELECTRICAL CONNECTIONS
THE ELECTRICAL CONNECTIONS MUST BE CARRIED OUT ONLY BY TRAINED PERSONNEL, AFTER DISCONNECTING THE POWER SUPPLY.
EARTHING IS COMPULSORY.
For the electrical connections refer to drawings.
The mains supply and motovibrator connections must conform to the existing safety standards defined by the competent authorities of the area in which the operations are to be carried out.
• Check the mains supply voltage to ensure that it is the same as that indicated on the rating plate fixed on the motovibrator.
• Disconnect the line before carrying out maintenance operations, or while adjusting the parts. Repair and replacement of components must be done only by specialist personnel.
• For single-phase motovibrators, check the condenser to ensure it corresponds with the indications on the rating plate.
• While connecting the motovibrator to the line, the yellow-green(only green for USA) earth cable must always be the longest to prevent it being the first to break in the event of ceding.
• Excessively long power cables cause voltage loss (follow the instructions of the standards).
• Check the voltage and cycles to ensure these correspond with the values on the motovibrator rating plate.
When the motovibrators are installed in pairs, each of these must be provided with its own external overload protection, which must be interlocked in order to prevent just one motovibrator from operating when the other stops accidentally. Always use magneto thermal cutout devices with delayed action to prevent these from being activated during the start-up phase, when the current absorbed reaches very high levels (especially when the temperature is very low).
Overload protection shall NOT BE HIGHER than 10% of the rating plate data; otherwise the warranty will be invalidated.
THE MOTOVIBRATOR MUST BE OPERATED ONLY BY QUALIFIED PERSONNEL.
All the electrical components the installer intends installing in the electric vibrator (such as overload protection, sensors…) must conform to:
• For ATEX II 3D Certification): to ATEX Directive 94/9/CE, II 3D or higher
• For Class II Div.2 Certification): to article 502 of NEC
• For connecting the electric vibrator in equipotential, connect the machine to earth using the special clamp provided on the body.

The environmental temperature where the machine is used is between –20°C and +40°C.

BLADE ADJUSTMENT
Disconnect the power supply to the motor-vibrator during disassembly and reassembly operations on the protection devices (earth and terminal board covers).
After carrying out the operation on both sides, refit the covers using the same screw and washers taking care to make sure the gaskets are fitted correctly in their seats, as incorrect positioning can alter the degree of protection IP/NEMA.

### Section 5 – MAINTENANCE
The machine does not require maintenance.
Before carrying out any maintenance or cleaning on the machine, make sure it is set in safe conditions.
While removing the dust that may be present on the electric vibrator, take care to avoid its dispersal in the surroundings. Dust deposits must never exceed a thickness of 5mm! Use only a damp cloth to remove the dust. Do not direct high pressure water jets on the electric vibrator.
All electric vibrators are lubricated by the manufacturer. Electric vibrators which use ball bearing (prelubricated and shielded) do not require lubrication.
In models with roller bearings, the used grease needs replacement after 5000 hours of
operation if the electric vibrator is positioned horizontally, and after 3000 hours of operation if it is placed vertically.
Electric vibrators with roller bearings are however provided with lubrication channels accessible from the outside; so the user can decide to resort to "periodic relubrication" which must be done every 1000 hours of operation; the quantity of grease required
is shown in technical data sheet to be downloaded from www.olivibra.com
Use exclusively SKF LGHP2 grease.

### Section 6 – SPARE PARTS
For safety reason spare parts like complete cable, condenser and capacitor must be done by OLI qualified operators. For other spare parts please refer to complete manual to be downloaded from www.olivibra.com.

### Section 7 – RESIDUAL RISKS
**Mechanical hazards**
For maintenance operations, the operator must always use personal protection devices.
**Presence of potentially hazardous powders**
For carrying out routine and extraordinary maintenance operations, the operators must use special personal protection devices, and a mask, in particular, to protect the respiratory tract belonging to a Class suitable for the type of powder handled, in addition to protective gloves or clothing.
For more details, consult the safety chart of the powder handled by the appliance in which the electric vibrator is inserted.
**Presence of harmful dusts**
If the operator is required to work in the presence of harmful substance while handling the powders,for carrying out routine and special operations, he must use suitable protective equipment as indicated in the safety chart of the product handled by the appliance in which the electric vibrator is inserted.

### Section 8 – TROUBLESHOOTING CHART
Refer to table.

ITA

## ISTRUZIONI BREVI PER L'INSTALLAZIONE E L'USO DEI VIBRATORI

### Sezione 0 – DESCRIZIONE
I motovibratori MVE sono progettati e costruiti secondo le normative vigenti:
- CEI EN 60034-1 - EN 61241-0 - EN 61241-1
Conformità alla direttiva 94/9 CE secondo categoria 3D, e alla direttiva 2006/42/CE
- UL 1004 - UL 1836 - CSA 22.2 N°25 - CSA 22.2 N°100 - CSA 22.2 N°145
Le caratteristiche generali dei motovibartori della serie MVE sono di seguito elencate:
- Classe isolamento F
- Tropicalizzazione di serie
- Protezione IP 66/TENV NEMA 4
- Temperatura di funzionamento: da –20°C a + 40°C

### Sezione 1 - NORME GENERALI
Leggete attentamente queste istruzioni prima di utilizzare il vibratore e custodite questo manuale per futuri riferimenti.
Al ricevimento del prodotto controllate che:
- L'imballo non risulti deteriorato al punto di aver danneggiato il prodotto.
- Non vi siano danni esterni al prodotto.
- La fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine; eventuali non conformità e/o danni esterni riscontrati dovranno essere segnalati immediatamente in modo dettagliato sia allo spedizioniere che alla casa produttrice e/o rivenditore.

### Sezione 1.1 – IDENTIFICAZIONE
Il modello del moto-vibratore e altri dati sono stampigliati sull'apposita targhetta di identificazione.
Questi dati devono essere sempre citati per eventuali richieste di parti di ricambio e per interventi di assistenza.

### Sezione 1.2 – DESTINAZIONE D'USO
ATTENZIONE: è fatto divieto di mettere in servizio i moto-vibratori oggetto del presente manuale, prima che la macchina in cui saranno incorporati sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE
Il motovibratore elettrico descritto in questo manuale è stato progettato e testato per un utilizzo in zone potenzialmente esplosive classificate come: zona 22 secondo la norma EN 61241-10 ed in accordo alla Direttiva ATEX 94/9/CE.
Class II Div.2 secondo l'articolo NEC 500.5 del National Electrical Code.
L'utilizzatore dovrà assicurarsi che il luogo di lavoro all'interno del quale verrà installato il motovibratore elettrico sia stato adeguatamente messo in sicurezza da un punto di vista di rischio esplosione .
Per poter operare in condizioni di sicurezza occorre verificare che le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN61241-10).
Per la certificazione Class II Div.2 sono specificati in targhetta i gruppi di polveri (F,G) e la classedi temperatura con le quali si può operare(NEC 500.8).
(Le massime temperature indicate nel presente manuale ed in targa sui moto vibratori sono state calcolate senza considerare l'eventuale presenza di strati dipolvere depositate sulle superfici).
**L'utilizzo dello stesso per impieghi diversi da quelli previsti e non conformi a quanto descritto in questo opuscolo, oltre ad essere considerato improprio e vietato, scarica la Ditta Costruttrice da qualsiasi responsabilità diretta e/o indiretta.**

### Sezione 2 - GARANZIA
La garanzia è valida contro difetti di fabbricazione per un periodo di ventiquattro(24) mesi dalla data d'acquisto (fa fede il documento accompagnatorio della merce). La garanzia copre tutte le parti meccaniche ed esclude quelle soggette ad usura e quelle elettriche.La garanzia decade, e con essa ogni responsabilità diretta o indiretta, qualora il prodotto sia stato manomesso o utilizzato in modo improprio, siano state fatte riparazioni o modifiche da personale non autorizzato, siano stati utilizzati ricambi non originali.
I materiali resi per riparazione in garanzia vanno resi in PORTO FRANCO.

### Sezione 3 – NORME DI SICUREZZA
Non vi è nessuna controindicazione all'uso, se vengono osservate le normali precauzioni per prodotti di questo tipo unitamente alle indicazioni riportate nel manuale USO E MANUTENZIONE.
Il motovibratore MVE può essere installato in qualsiasi posizione. Si consiglia di fissare il motovibratore su una zona rigida per evitare che le vibrazioni indotte provochino rotture o incrinature; se ciò non fosse possibile, è necessario utilizzare piastre e nervature di rinforzo.
Le procedure di taglio e di saldatura devono essere effettuate da personale qualificato. Idonee procedure di Hot-Works(quali taglio o saldatura) e LOTO-lockout/tagout:procedura di disconnessione della macchina(segregazione elettrica e meccanica), dovranno essere applicate per l'installazione in sicurezza dl moto vibratore. L'autorizzazione all'esecuzione dei lavori a caldo DEVE essere data da personale tecnico specializzato e formato sul rischio di esplosione da polveri.
La superficie di attacco deve essere piana (planarità max 0.25mm/max 0.01Inch) in modo che i piedi del vibratore appoggino uniformemente e siano a perfetto contatto con la superficie di fissaggio, onde evitare tensioni interne capaci di portare alla rottura dei piedi del moto vibratore.
Il livello di pressione acustica continua equivalente ponderata dei moto vibratori NON è mai superiore ai 76 dB(A)*
*Rilevazione effettuata in condizioni di normale funzionamento secondo la norma UNI EN ISO 11202.

### Sezione 3.1 – INSTALLAZIONE
Per fissare il motovibratore, utilizzare bulloni (qualità 8.8), dadi (qualità 8.8) e rondelle piane cat.-A UNI6592. Utilizzare una chiave dinamometrica regolata secondo quanto riportato nella tabella dei dati tecnici.
Ricordarsi che la maggior parte di guasti e avarie è dovuta a fissaggi e serraggi mal eseguiti.
Ancorare il motovibratore con adeguata catena di lunghezza cm. 15 o cavo metallico alla struttura.
Controllare prima della messa in marcia e dopo le prime 24 ore di lavoro:
- Alimentare il vibratore e controllare con pinza amperometrica su tutte le fasi che l'assorbimento non superi il valore di targa.
- I bulloni di fissaggio del motovibratore e le saldature delle piastre e delle nervature di rinforzo.
- Il cavo o catena di ancoraggio.
- Il cablaggio di alimentazione.

### Sezione 4 – NOTE OPERATIVE
COLLEGAMENTI ELETTRICI
IL COLLEGAMENTO ELETTRICO DEVE ESSERE EFFETTUATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.
IL COLLEGAMENTO A TERRA E' OBBLIGATORIO.
Per i collegamenti dei moto vibratori fare riferimento allo schema "collegamenti elettrici".
La rete di alimentazione ed il collegamento dei motovibratori devono essere conformi alle vigenti norme di sicurezza stabilite dalle autorità competenti del luogo dove si svolge l'attività.
• Accertarsi che la tensione di rete sia la stessa indicata sulla targhetta posta sul motovibratore
• Scollegare la linea prima di eseguire eventuali manutenzioni o durante la regolazione delle masse.
• Ogni riparazione o sostituzione di componenti deve essere effettuata solamente da personale specializzato.
• Nel collegamento del motovibratore alla linea , il cavo giallo-verde(solo verde per gli USA) della terra deve essere sempre il più lungo per evitare che si rompa per primo in caso di cedimento.
• Cavi di alimentazione troppo lunghi causano cadute di tensione!!!! (attenersi a quanto prescritto dalle norme).
Controllare che la tensione e la frequenza corrispondano a quella indicata nella targa di identificazione del motovibratore. Quando i motovibratori vengono installati in coppia, ognuno di essi deve essere provvisto di una propria protezione esterna di sovraccarico, le quali devono essere interbloccate tra loro, onde evitare il funzionamento di un solo motovibratore in caso di arresto accidentale dell'altro.
Utilizzare sempre magnetotermici ad intervento ritardato, in modo da evitarne l'intervento durante la fase di avviamento, nella quale la corrente assorbita può raggiungere livelli elevati (soprattutto in presenza di basse temperature).
Protezione al sovraccarico NON SUPERIORE al 10% dei dati di targa, pena il decadimento della garanzia!
L'OPERAZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO.

Tutta la componentistica elettrica che l'installatore andrà ad inserire nel motovibratore elettrico (es. protezioni per il sovraccarico,sensori…) dovrà essere conforme:
• Per la Certificazione ATEX II3D): alla Direttiva ATEX 94/9/CE, II 3D o superiore.
• Per la Certificazione Class II Div.2): all'articolo 502 del NEC.
• Per il collegamento del moto vibratore in equipotenzialità, collegare la macchina a terra utilizzando l'apposito morsetto presente sulla carcassa.

La temperatura ambiente in cui la macchina opera è compresa tra -20°c/+40°c

REGOLAZIONE DELLE MASSE
Durante le operazioni di smontaggio e rimontaggio delle parti di protezione (coperchi masse), togliere l'alimentazione del motovibratore.
Eseguita l'operazione su entrambi i lati,rimontare i coperchi con le stesse viti e rondelle facendo attenzione che le guarnizioni siano collocate correttamente nelle proprie sedi;un errato posizionamento potrebbe alterare il grado di protezione IP/NEMA.

### Sezione 5 - MANUTENZIONE
Pulizia:prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione o pulizia sulla macchina assicurarsi che questa sia messa in sicurezza. Gli strati di polvere depositata non deve mai superare i 5 mm di spessore, pulire con l'ausilio di un panno umido. Non dirigere direttamente getti d'acqua ad alta pressione sul moto vibratore elettrico.
Tutti i motovibratori sono lubrificati in origine dalla Ditta Costruttrice. I motovibratori che utilizzano cuscinetti a sfera (prelubrificati e schermati) non necessitano di lubrificazione. Nei modelli con cuscinetti a rullo, è prevista la sostituzione del grasso esausto dopo 5000 ore di funzionamento se il motovibratore è posizionato orizzontalmente, o dopo3000 ore di funzionamento se il motovibratore è posizionato verticalmente. I motovibratori concuscinetti a rulli sono comunque provvisti di canali di lubrificazione accessibili dall'esterno; l'utilizzatore può quindi decidere di utilizzare il metodo della "rilubrificazione periodica" che deve essere effettuata ogni 1000 ore di funzionamento; le quantità di grasso necessario sono indicate sulla scheda tecnica del prodotto scaricabile dal sito www.olivibra.com.
Utilizzare solo grasso SKF LGHP2.

### Sezione 6 - RICAMBI
L'eventuale sostituzione di cavi, condensatore e pressa cavi, deve essere effettuata solo da centri autorizzati OLI per garantire la sicurezza del prodotto. Per le altri parti di ricambio fare riferimento al manuale completo scaricabile dal sito www.olivibra.com

### Sezione 7 – RISCHI RESIDUI
**Pericoli di natura meccanica.**
Per le attività di manutenzione è fatto obbligo all'operatore di impiegare sempre i dispositivi di protezione individuale.
**Presenza di polveri potenzialmente pericolose**
Nel caso di interventi sia ordinari che straordinari di manutenzione l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale ed in particolare utilizzare maschere a protezione delle vie respiratorie di classe idonea
in base al tipo di polvere trattata nonché di guanti o indumenti. Per maggiori dettagli si deve far riferimento
alla scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il moto vibratore è inserito.
**Presenza di polveri nocive**
In determinati trattamenti di polveri dove vi è la presenza di sostanze nocive, l'operatore che dovesse accedere, nel corso di interventi ordinari e straordinari,deve indossare gli idonei dispositivi di protezione come indicato nella scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il moto-vibratore è inserito.

### Sezione 8 – GUASTI E ANOMALIE
Fare riferimento alla tabella.

CODE: OLMVEITEN01 | DATE:11/2010

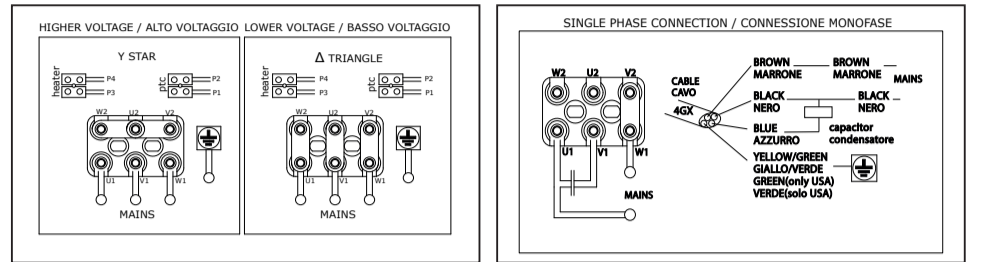
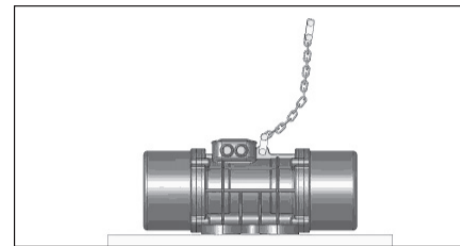
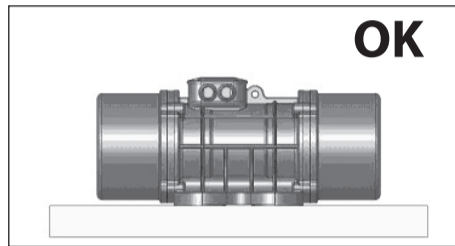
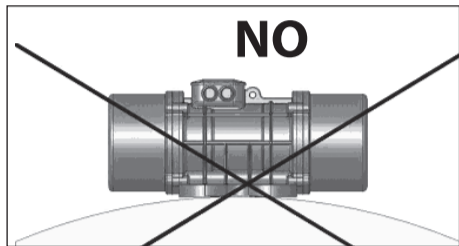
# TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

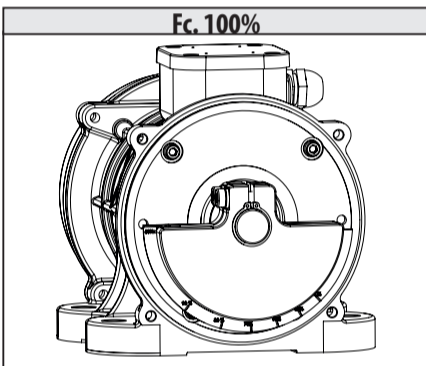
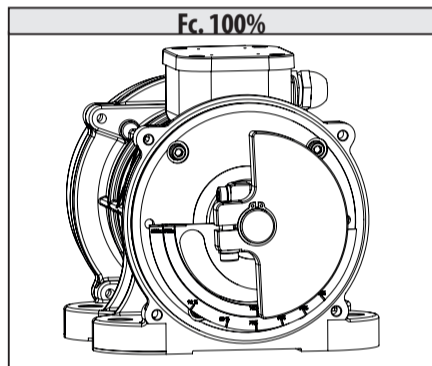
| SIZE | POLES / POLI | SCREW / VITE Metric | SCREW / VITE English | WASHER / RONDELLA Metric | WASHER / RONDELLA English | CLAMP. TORQUE COPPIA DI SERRAGGIO N*m | CLAMP. TORQUE COPPIA DI SERRAGGIO (ft-lb) | Intertek Class II Div.2 Temp. Class T | Ex II 3D Temp. Class (°C) | Cable type Cavo type Class Temp. | Cable type Cavo For U.S. Market Type AWG (SOW) Class Temp. | Cable glande Pressacavo Class Temp. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 2-4 | M8 | 5/16" | 8.4 x 16 | 5/16" | 23 | 16,5 | T4 | T100 | 4G1,5 80°C | 18-4c 90°C | M16 80°C |
| | | M6 | 1/4" | 6.4 x 12 | 1/4" | 9 | 6,5 | | | | | |
| 20 | | M8 | 5/16" | 8.4 x 16 | 5/16" | 23 | 16,5 | | | | | |
| 23 | 2 | M8 | 5/16" | 8.4 x 16 | 5/16" | 23 | 16,5 | | | 4G2,5 | 16-4c | M20 |
| | | M12 | 1/2" | 13 x 24 | 1/2" | 80 | 58 | | | | | |
| | | M10 | 3/8" | 10.5 x 20 | 3/8" | 45 | 33 | | | | | |
| 30 | 2-4-6 | M10 | 3/8" | 10.5 x 20 | 3/8" | 45 | 33 | | | 80°C | 90°C | 80°C |
| | | M12 | 1/2" | 13 x 24 | 1/2" | 80 | 58 | | | | | |
| 40 | 2-4-6-8 | M12 | 1/2" | 13 x 24 | 1/2" | 80 | 58 | | | | | |
| 50-53-55 | | M16 | 5/8" | 17 x 30 | 5/8" | 185 | 137 | | | | | |
| 60 | | M16 | 5/8" | 17 x 30 | 5/8" | 185 | 137 | | T135 | 4G4 110°C | 14-4c 105°C | M25 110°C |
| 60 MILLING | 8-10 | M16 | 1/2" | 17x30 | 5/8" | 185 | 132,7 | | | | | |
| 70 | 4-6-8 | M20 | 13/16" | 21 x 37 | 13/16" | 373 | 275 | | | | | |
| 75 | 2 | M24 | 15/16" | 25 x 44 | 15/16" | 696 | 513 | | | 4G6 110°C | 12-4c 105°C | M32 110°C |
| 75 | 4-6-8 | M22 | 7/8" | 23 x 39 | 7/8" | 550 | 411 | | | | | |
| 80 | 4-6-8 | M24 | 15/16" | 25 x 44 | 15/16" | 696 | 513 | | | | | |
| 85 | 2-4-6-8 | M27 | 1" | 28 x 50 | 1" | 873 | 645 | | | | | |
| 90 | 4-6-8 | M36 | 1-3/8" | 37 x 66 | 1-3/8" | 1864 | 1370 | | | | | |
| 100-105-110 | 4-6-8 | M42 | 1 5/8" | 43x78 | 1-5/8" | 2850 | 2102 | / | | | | |

MOUNTING SCREW AND TORQUE REQUIREMENTS / COPPIA DI SERRAGGIO VITI DI FISSAGGIO

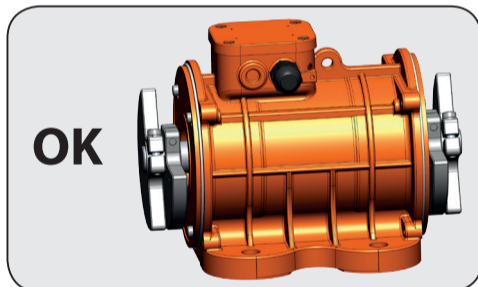
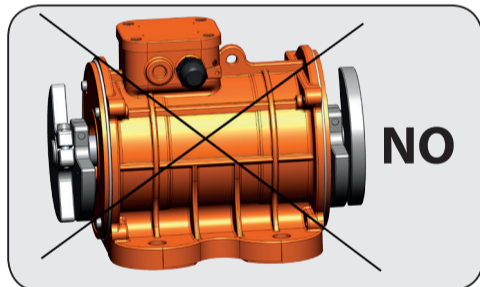
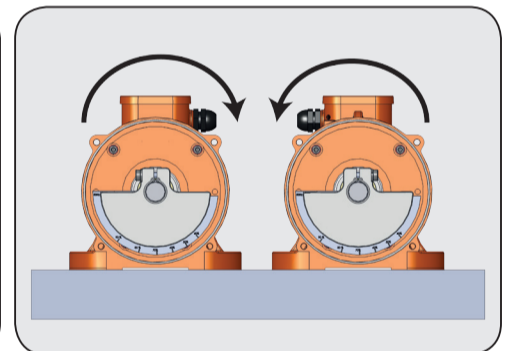
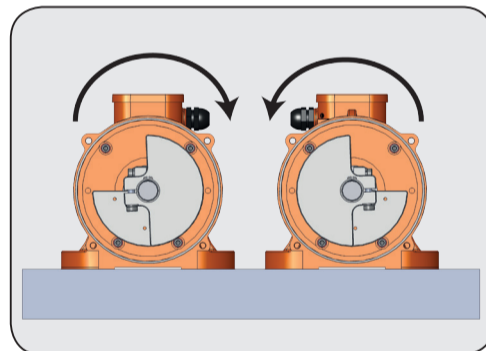
VIBRATORS PARTS SCREW AND TORQUE REQUIREMENTS / COPPIA DI SERRAGGIO VITI COMPONENTI DEL VIBRATORE

| SCREW VITE | Size 10-50 FLANGE-FRAME FLANGIA-CORPO Nm | Ft-Lb | Size 10-50 COVER - FRAME COP.-CORPO Nm | Ft-Lb | Size 60-90 COVER - FLANGE COP.-FLANGIA Nm | Ft-Lb | Size 60-90 FLANGE-FRAME FLANGIA-CORPO Nm | Ft-Lb | Size 100-110 COVER - FRAME COP.-CORPO Nm | Ft-Lb | Size 100-110 FLANGE-FRAME FLANGIA-CORPO Nm | Ft-Lb | MASS MASSE Nm | Ft-Lb |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M5 | 4 | 2,9 | 8 | 5,7 | | | | | | | | | | |
| M6 | 7 | 5,0 | 11 | 7,9 | 7,6 | 5,5 | | | | | | | 10,5 | 7,5 |
| M8 | 17 | 12,2 | 16 | 11,5 | | | | | | | | | 22 | 15,8 |
| M10 | | | | | | | | | 48 | | | | 53 | 38,0 |
| M12 | | | | | | | 53 | 38,0 | | | | | 89 | 63,8 |
| M16 | | | | | | | 89 | 63,8 | | | 200 | 143,5 | 210 | 150,6 |
| M20 | | | | | | | 215 | 154,2 | | | 400 | 286,9 | 410 | 294,1 |

## ELECTRICAL CONNECTIONS / COLLEGAMENTI ELLTTRICI

## INSTALLATION / INSTALLAZIONE

## MASS ADJUSTING / REGOLAZIONE MASSE

**MVE SIZE 20-50(50 Hz) SIZE 60-110(50-60 Hz)**

**MVE SIZE 20-50(60 Hz)**

**MVE WITH BLADE WEIGHTS / MVE CON MASSE A LAMELLE**

| MODEL MODELLO | | 60/3 50 Hz | 60/36 60 Hz | 100/3 50 Hz | 100/36 60 Hz | 40/15 50 Hz | 40/18 60 Hz |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TOT.BLADE TOT.MASSE | | 16 | | 24 | | 24 | |
| TURNED BLADE ON EACH SIDE / MASSE GIRATE PER LATO | 0 | FC.100% | / | FC.100% | / | FC.100% | |
| | 1 | FC.75% | FC.100% | FC.83.3% | / | FC.83.3% | |
| | 2 | FC.50% | FC.66% | FC.66.6% | FC.100% | FC.66.6% | |
| | 3 | FC.25% | FC.33% | FC.49.9% | FC.75% | FC.49.9% | |
| | 4 | / | / | FC.33.2% | FC.50% | FC.33.2% | |
| | 5 | / | / | FC.16.5% | FC.25% | FC.1 6.5% | |

## MASS POSITION / POSIZIONE MASSE

## MASS ADJ. ON SPECIFIC APP. / REG. DELLE MASSE SU ES. APPLICAZIONE

## TROUBLESHOOTING CHART

| Symptom | Possible Cause(s) | Corrective Action |
|---|---|---|
| The vibrator doesn't work | 1) No connection<br>2) Mechanical block | 1) Check mains supply<br>2) Check wiring<br>3) Check shaft movement |
| Increased temperature (overheating) | 1) Vibrating structure oversized<br>2) Incorrect supply voltage<br>3) Operating at room temperature | 1) Check selelction criteria of motorvibrator and reduce weights adjustement<br>2) Check voltage with that on rating plate<br>3) Restore room temperature within limits |
| Increased noise | 1) Fixing bolts slackened<br>2) Bearing noisy | 1) Check locking of bolts<br>2) Re-grease bearings and replace them if necessary |

## TABELLA GUASTI E ANOMALIE

| Sintomo | Possibile Causa | Azione Correttiva |
|---|---|---|
| Il vibratore non funziona | 1) Manca il collegamento<br>2) Blocco meccanico | 1) Controllare rete elettrica<br>2) Controllare cablaggi<br>3) Controllare possibilità movimento albero |
| Aumento della temperatura (surriscaldamento) | 1) Struttura da vibrare sovradimensionata<br>2) Tensione di alimentazione errata<br>3) Temperatura ambiente di esercizio | 1) Verificare criterio scelta del motovibratore e diminuire la regolazione delle masse<br>2) Controllare la tensione con i dati di targa<br>3) Riportare la temperatura ambiente nei limiti nei limiti |
| Aumento della rumorosità | 1) Allentamento viti di fissaggio<br>2) Rumorosità cuscinetto | 1) Controllare serraggio viti<br>2) Reingrassare il cuscinetto ed eventualmente sostituirlo |

**OLI SpA** Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY
e-mail: info@olivibra.com - www.olivibra.com


## DECLARATION OF CONFORMITY

With the directives of the European Union
The family of motorvibrators MVE is manufactured in conformity with the following directives:
- Directive "ATEX" 94/9CE 23 march 1994
- Directive "Machines" 2006/42/CE 17 May 2006

The conformity has been verified according to the conditions included in the following standard documents:
• EN 60034-1 • EN 61241-0 • EN 61241-1

**CE Ex II 3 D Ex tD A22 Tx IP 66**

DECLARATION OF CONFORMITY :
**"B" Type:**

» **These products are manufactured according to 2006/42/EC AND SUBSEQUENT AMENDMENTS**
» **These products must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of this Directive, where appropriate.**

According to Annex II B of Directive 2006/42/CE machines, the following essential requirements of safety and health protection are applied and respected:

1.1.1. - Definitions
1.1.2. - Principles of safety integration
1.1.3. - Materials and products
1.1.5. - Design of machinery to facilitate its handling
1.3.1. - Risks of loss of stability
1.3.2. - Risks of break-up during operation
1.3.3. - Risks due to falling or ejected objects
1.3.4. - Risks due to surfaces, edges or angles
1.3.7. - Risks related to moving parts
1.3.8. - Choice of protection against risks arising from moving parts
1.3.9. - Risks of uncontrolled movements
1.4.1. - General requirements
1.5.1. - Electricity supply
1.5.2. - Static electricity
1.5.4. - Errors of fitting
1.5.5. - Extreme temperatures
1.5.6. - Fire
1.5.7. - Explosion
1.5.8. - Noise
1.6.1. - Maintenance on the machine
1.6.4. - Operator's intervention
1.7.1. - Information and warnings on the machine
1.7.2. - Warning of residual risks
1.7.3. - Marking of machinery
1.7.4. - Instruction
1.7.4.1. - General principles for the drafting of instructions
1.7.4.2. - Contents of the instructions
1.7.4.3. - Sales literature

OLI SpA undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the products on the present declaration, except for intellectual properties of the producer. The information will be transmitted directly to the national authority, as requested.

Person authorised to compile the technical documentation:
Giorgio Gavioli

OLI S.p.A. Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy
Medolla 02/05/2010

Signature
Giorgio Gavioli
*(General Manager)*

**OLI SpA** Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY
e-mail: info@olivibra.com - www.olivibra.com


## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Alle Direttive Della Comunità Europea
La famiglia dei motovibratori MVE è stata progettata e costruita in conformità alle direttive:
- Direttiva "ATEX" 94/9CE del 23 marzo 1994
- Direttiva "Macchine" 2006/42/CE del 17 Maggio 2006

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati di seguito:
• EN 60034-1 • EN 61241-0 • EN 61241-1

**CE Ex II 3 D Ex tD A22 Tx IP 66**

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA':
**"B" Type:**

» **Questi prodotti sono costruiti in accordo con la direttiva 2006/42/CE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI**
» **Questi prodotti non devono essere messi in servizio finchè la macchina finale, in cui devono essere incorporati, non è stata dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della presente Direttiva.**

Ai sensi dell'allegato II B della direttiva Macchine 2006/42/CE sono applicati e rispettati i seguenti requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute:

1.1.1. - Definizioni
1.1.2. - Principi di integrazione della sicurezza
1.1.3. - Materiali e prodotti
1.1.5. - Progettazione della macchina ai fini della movimentazione
1.3.1. - Rischio di perdita di stabilità
1.3.2. - Rischio di rottura durante il funzionamento
1.3.3. - Rischi dovuti alla caduta o alla proiezione di oggetti
1.3.4. - Rischi dovuti a superfici, spigoli ed angoli
1.3.7. - Rischi dovuti agli elementi mobili
1.3.8. - Scelta di una protezione contro i rischi dovuti agli elementi mobili
1.3.9. - Rischi di movimenti incontrollati
1.4.1. - Requisiti generali
1.5.1. - Energia Elettrica
1.5.2. - Elettricità statica
1.5.4. - Errori di montaggio
1.5.5. - Temperature estreme
1.5.6. - Incendio
1.5.7 - Esplosione
1.5.8. - Rumore
1.6.1. - Manutenzione della macchina
1.6.4. - Intervento dell'operatore
1.7.1. - Informazioni e avvertenze sulla macchina
1.7.2. - Avvertenze in merito ai rischi residui
1.7.3. - Marcatura delle macchine
1.7.4. - Istruzioni
1.7.4.1. - Principi generali di redazione
1.7.4.2. - Contenuto delle istruzioni
1.7.4.3. - Pubblicazioni illustrative o promozionali

OLI S.p.A si impegna a trasmettere, in risposta a una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sui prodotti oggetto della presente dichiarazione, fatti salvi i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante. Le informazioni verranno trasmesse direttamente all'autorità nazionale che le ha richieste.

La persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica:
Giorgio Gavioli

OLI S.p.A. Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy
Medolla 02/05/2010

Firma
Giorgio Gavioli
*(il Legale Rappresentante)*


CODE: OLMVEITEN01 | DATE:11/2010